



设计数据表 DESIGN SPECIFICATION

规范	1.《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG 21-2016 2.《压力容器》GB/T150.1~4-2014 3.《球形储罐》NB/T47041-2014			
介质	过程气、液硫	液硫	压力容器类别/级别	I类
设计使用寿命	设计使用寿命 (年)			20年
介质特性	中腐蚀性、剧毒	/	焊接规范	NB/T47015-2023
工作温度	(°C)	130	155	焊接结构
工作温度	(°C)	130	155	焊接结构
工作压力	(MPa)	0.024	0.55	设计使用寿命
设计温度	(°C)	145	170	管法兰与接管焊接标准
设计压力	(MPa)	0.1	0.7	无损检测
环境温度	(°C)	/	/	无损检测
主要受压元件材料	Q245R-HIC 200R-HIC 200R-HIC	Q245R-HIC 200R-HIC 200R-HIC	NDE	A, B
腐蚀裕量	(mm)	6(液硫)	2	安全系数
焊接接头系数	(壳/头)	1.0	0.85/1.0	安全调整压力
水压试验压力	(MPa)	1.0(壳/头)	0.85(壳/头)	基本风压
气密性试验压力	(MPa)	/	/	抗震系数
全容积	(m³)	~2.89	~1	基本风压
热处理要求	焊后整体退火应力处理			接管口方位
保温层厚度/保温材料	(mm)	复合硅酸毡(50mm)		其它(按图填写)
涂装与运输包装	NB/T10558-2021			

焊接材料 WELDING MATERIALS

	Q235B	Q245R	20,20H		
Q235B	J427	/	/		
Q245R	J427	J427	/		
20,20H	J427	J427	J427		
S30408	/	A302	/		

管口表 LIST OF NOZZLE

序号	公称尺寸	公称压力	连接标准	法兰型式	连接型式	用途名称	接管中心线至法兰面距离
ITEM	N. SIZE	PN	CON. STD.	TYPE	FAÇING	SERVICE	PRCAL FROM TO F.F.
N1	250	16	HG/T20592-2009	WN	RF	尾气入口	862
N2	250	16	HG/T20592-2009	WN	RF	尾气出口	见图
N3	80/125	16	HG/T20592-2009	WN	RF	液硫出口	912
N4	50	16	HG/T20592-2009	WN	RF	液硫口	见图
N5-1/2/3	25	16	HG/T20592-2009	WN	RF	夹套蒸汽入口	812
N6-1/2/3	25	16	HG/T20592-2009	WN	RF	夹套蒸汽出口	812
N7	50	16	HG/T20592-2009	WN	RF	加热蒸汽入口	812
N8	50	16	HG/T20592-2009	WN	RF	加热蒸汽出口	812
M1	450	16	HG/T20521-2014	/	/	人孔	/
P	450	/	/	/	/	检修孔	/
VI~2	80	/	/	/	/	通气管	/

附注

无损检测要求 NONDESTRUCTIVE TESTING SPEC

焊接接头类别	检测标准	检测方法		检测率		技术要求		检测合格数		
		容器	夹套	容器	夹套	容器	夹套	容器	夹套	
WELDED JOINTS CATEGORY	EXAM. STD.	EXAM. METH.	EXAM. RATE.	TECH. REQ.	EXAM. QTY.	EXAM. QTY.	EXAM. QTY.	EXAM. QTY.		
A, B	NB/T47013-2015	RT	RT	100%	>20%	AB类	AB类	II	III	
D(部分)	DN>250(10")	NB/T47013-2015	RT	RT	100%	>20%	AB类	AB类	II	III
	DN<250(10")	NB/T47013-2015	MT	/	100%	/	/	/	/	/
C	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
D	DN<150(6")	NB/T47013-2015	MT	/	100%	/	/	/	/	
	DN<150(6")	NB/T47013-2015	MT	/	100%	/	/	/	/	
E	NB/T47013-2015	MT	MT	100%	100%	/	/	/	/	
其它	参照有关标准执行(如:CCIT+100%MT+100%UT)									

序号	物料名称	规格	数量	材料	重量	备注
NO.	ITEM	SPEC.	QTY.	MATL.	WT.	REMARKS
11	管口材料		1组	组合件	460	
10	其他零件		1组	组合件	180	
9	HG/T21618-1988	丝网除沫器 S1000-150 SP	1	1C18N19Ti	48	图22
8		DN1000-FM法兰	1	20H(R-HIC)	420	图24
7		DN1000-M法兰	1	20H(R-HIC)	423	图24
6	HG/T21574-2018	吊耳 TPA-1-1	2	Q245R	1.7	3.4 材料(图25)
5	GB/T17132-2023	视镜 DN1000X16	1	Q245R(R-HIC)	1142.6	H=2800
4	GB/T17132-2023	夹套视镜 DN1200X12	1	Q245R	1085.4	H=3026
3	GB/T25198-2023	封头 EHA1000x16(14)	2	Q245R(R-HIC)	146.9	293.8
2	GB/T25198-2023	封头 EHA1200x12(10)	1	Q245R	154.6	
1		罐底	1	组合件	715.4	

序号	物料名称	规格	数量	材料	重量	备注
PARTS NO.	DWG. NO./REV. NO.	PARTS NAME	QTY.	MATL.	WT. (kg)	REMARKS
		净重	~4925			
		碳钢重量	~4875			
		不锈钢重量	~50			
		空重	~4925			
		操作重量	~4925			
		最大重量	~8815			
		最大零件重量	~4925			

版次	说明	设计日期	校核日期	审核日期	批准日期
REV.	DESCRIPTION	DESIGN DATE	CHECK DATE	APPROVAL DATE	DATE
1.0					

本文件为四川省化工设计院所有,未经四川省化工设计院书面许可不得复制或转让给第三方。
This document is the sole property of Sichuan Chemical Engineering Design Institute. It may not be reproduced or transferred to a third party without Sichuan Chemical Engineering Design Institute prior consent in writing.

四川省化工设计院
SICHUAN CHEMICAL ENGINEERING DESIGN INSTITUTE

工程名称: 彭州三和二期磷矿重选技改提升项目
PROJECT: 彭州三和二期磷矿重选技改提升项目

设计项目: 三磷磷矿重选
设计阶段: 订货图
图号: CH202513-3307-01
规格: D-1305

专业: 设备
设计负责人: 张 共 01 张
比例: 1:10
张 共 01 张